

# ASOLEX-AMS

ASPHALTMASCHINENSCHUTZ  
BIOLOGISCH ABBAUBAR

TECHNISCHES MERKBLATT

ART.-NR. 1703.11 1703.12 1703.13



## TECHNISCHE DATEN

Farbe:	praktisch farblos
Dichte:	0.82 g/cm <sup>3</sup>
Biologische Abbaubarkeit:	OECD-Test 306: 74% in 28 Tagen
Flammpunkt:	ca. 125 °C

**Asolex-AMS** ist ein biologisch abbaubarer Asphaltmaschinenchutz.

## EIGENSCHAFTEN

- Biologisch abbaubar
- Auf Basis ausgewählter Weissöle
- Lösungsmittelfrei
- Bildet eine gut haftende Schutzschicht
- Verhindert das Anhaften von Asphalt an Transportfahrzeugen und Asphalteinbaumaschinen

## EINSATZGEBIETE

- Transportfahrzeuge
- Asphalteinbaumaschine
- Walzen
- Förderbänder
- Handeinbaugeräte

## VERARBEITUNG

Das gebrauchsfertige Asolex-AMS wird im Streich- oder Spritzverfahren auf die zu schützenden Flächen dünn und gleichmässig aufgetragen. Zum Auftragen empfehlen wir ein ölfestes Spritzgerät. Die Geräte können unmittelbar nach dem Einsprühen in Betrieb genommen werden. Der Verbrauch beträgt 30 - 60 g/m<sup>2</sup>. Die Spritzgeräte müssen ölfest sein.

## HINWEISE

Lagerung:	In ungeöffneten Originalgebinden 24 Monate, frostunempfindlich
Transport:	Kein Gefahrgut
Ökologie:	Biologisch abbaubar, trotzdem nicht in Gewässer oder in den Boden gelangen lassen.
Entsorgung:	VeVa-Code: 120107 [S] Halogenfreie Bearbeitungsöle auf Mineralölbasis (ausser Emulsionen und Lösungen)

## VERPACKUNGSEINHEITEN

1703.11:	Kanne à 30 l Palette 360 l (12 Kannen)
1703.12:	Fass à 200 l Palette 400 l (2 Fässer)
1703.13:	IBC-Container à 1000 l

Für weiterführende Informationen stehen die aktuellen Versionen der Sicherheitsdatenblätter und der allgemeinen Geschäftsbedingungen der Robotec AG Systembaustoffe auf der Homepage zur Verfügung.